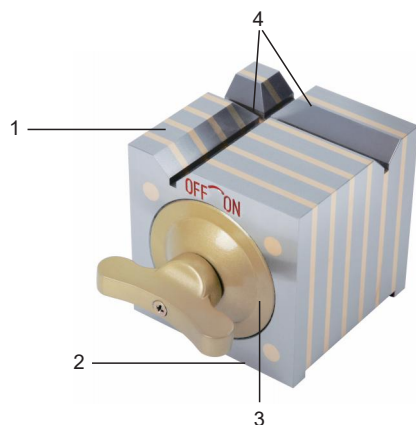


| 型號       | 尺寸 (LxWxH)    | V形面磁力  |       | 平面磁力   |       | 圓柱直徑 (Ød) |
|----------|---------------|--------|-------|--------|-------|-----------|
|          |               | 花崗岩平板上 | 鑄鐵平板上 | 花崗岩平板上 | 鑄鐵平板上 |           |
| 6539-100 | 100x100x100mm | 30kgf  | 25kgf | 50kgf  | 30kgf | 5-30mm    |

頂面、底面、左面、右面和背面之間的平行度和垂直度: 10µm

V形槽對頂面、底面、左面、右面和背面的平行度和垂直度: 10µm



- 1-頂面
- 2-底面
- 3-磁力開關
- 4-V形槽

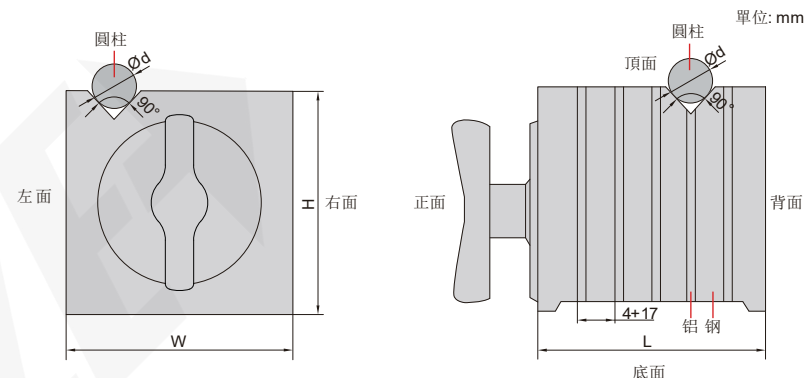
1. 頂面、兩側和V形槽有磁性, 適用於測量工件的平行度、垂直度和劃線。

2. 使用:

--- 使用前先將磁性方箱的各個工作面擦乾淨, 並把放置方箱的平臺工作面也擦乾淨。

--- 磁性方箱的各個工作面經過精密加工, 可用於工件的定位, 它為被測工件提供了垂直於基準平面(如平板工作面、機床導軌)的輔助基準, 通過翻轉, 使被測尺寸垂直於平臺工作面, 實現平行度或垂直度的測量。

--- 把需劃線工件放入方箱的V形槽中, 然後將磁力開關向接通位置(ON)順時針方向轉至不能轉為止, 再配合高度尺或劃線盤進行劃線。劃線後將磁力開關向斷開位置(OFF)逆時針轉至不能轉為止, 再取下工件。



3. 注意事項:

- 磁性方箱工作面未淬火, 無硬度, 使用時儘量保持工件垂直放下, 垂直拿起
- 工件不可在磁性方箱的工作面轉動, 避免磨損
- 長期不使用時應在工作面塗防銹油, 防止生銹